

# REX 2000

## Reib- und Gleitmaterialien



### Reibwerkstoff R 675

Das REX Reibmaterial R 675 ist ein harzgebundener metallfreier Hochleistungs-Faserverbund-Werkstoff. Die Produkte zeichnen sich durch äußerst hohe Lastwechselfestigkeit, Temperaturbeständigkeit und Lebensdauer aus. Die Produkte sind konform mit dem Elektro- und Elektronikgerätegesetz entsprechend 2002/95/EG (RoHS). Die Produktion ist lösemittelfrei.

#### Technische Daten

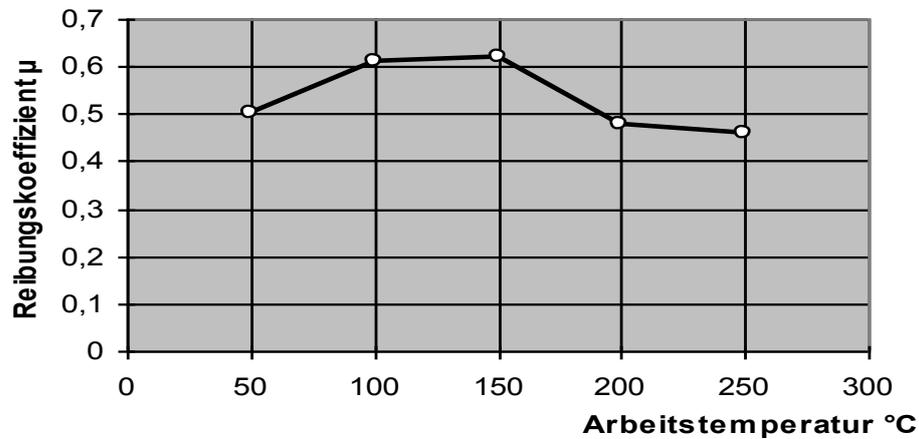
Eigenschaften	Norm	Prüfparameter	Einheit	Messwert <sup>2)</sup>
<b>Dichte</b>	DIN 53479	20°C	g/cm <sup>3</sup>	<b>1,79</b>
<b>Kugeldruckhärte H961/30</b>	DIN 53456	20°C	N/mm <sup>2</sup>	<b>291</b>
<b>Zugfestigkeit</b>	DIN 53455	20°C	N/mm <sup>2</sup>	<b>34</b>
<b>Druckfestigkeit</b>	Rex-PV51	20°C	N/mm <sup>2</sup>	<b>112</b>
<b>Biegefestigkeit</b>	DIN 53452	20°C	N/mm <sup>2</sup>	<b>75</b>
<b>Härte Shore D</b>	Rex-PV15	20°C		<b>88</b>
<b>Wärmeausdehnungskoeffizient</b>	Rex-PV52	20-120°C	1/K	<b>1,4 · 10<sup>-5</sup></b>
<b>Temperaturbelastbarkeit Dauer Kurzzeitig</b>	Rex-PV53	(KDH -30%) 48h 1h	°C °C	<b>240 320</b>
<b>Reibwert <math>\mu^{1)}</math></b>	Rex-PV75 (Stahl C90, trocken)	P: 225 N/cm <sup>2</sup> V: 0,145 m/sec		<b>0,50</b>
<b>Chem. Beständigkeit</b>				<b>weitgehend ölbeständig</b>

<sup>1)</sup> Bei verschiedenen Temperaturen siehe Diagramm auf der Rückseite.

<sup>2)</sup> DIN 7708: „Die an Norm-Probekörpern gefundenen Eigenschaftswerte sind Werkstoffkennwerte und gelten nicht für beliebig gestaltete und hergestellte Pressteile.“

## Diagramm

Reibwert in Abhängigkeit der Arbeitstemperatur



Material: REX 675  
Prüfdruck: 225 N/cm<sup>2</sup>  
Prüfgeschwindigkeit: 0,145 m/s

### Lieferform:

Formgepresste Teile nach Zeichnung oder Muster

### Anwendungen:

- Bremsbeläge z.B. in Schlingerbremsen im Anhängerbau
- Brems- und Kupplungsbelag im allg. Maschinenbau
- Azimut-Bremsen
- Bremsbacken für Sattelbremse

Die Angaben und Daten dieser Information erfolgen nach bestem Wissen. Sie wurden - soweit möglich - durch Versuche ermittelt. Wir empfehlen, einen der geplanten Anwendung angepassten Test durchzuführen. Die Mitarbeiter der Bereiche Verkauf und Entwicklung stehen gerne beratend zur Verfügung.