

# REX 2000

## Reib- und Gleitmaterialien



### Reibmaterial R 722

Das REX Reibmaterial R 722 ist ein harzgebundener Hochleistungs-Faserverbund-Werkstoff. Die Produkte zeichnen sich durch äußerst hohe Lastwechselfestigkeit, Temperaturbeständigkeit und Lebensdauer aus. Die Produkte sind konform mit dem Elektro- und Elektronikgerätegesetz entsprechend 2002/95/EG (RoHS). Die Produktion ist lösemittelfrei.

#### Technische Daten

| Eigenschaften                                  | Norm                             | Prüfparameter                            | Einheit           | Messwert <sup>1)</sup>            |
|--|----------------------------------|--|-------------------|-----------------------------------|
| Dichte   | DIN 53479                        | 20 °C                                    | g/cm <sup>3</sup> | <b>1,5</b>                        |
| Kugeldruckhärte H132/30                        | DIN 53456                        | 20 °C                                    | N/mm <sup>2</sup> | <b>33</b>                         |
| Zugfestigkeit                                  | DIN 53455                        | 20 °C                                    | N/mm <sup>2</sup> | <b>19</b>                         |
| Druckfestigkeit                                | Rex-PV51                         | 20 °C                                    | N/mm <sup>2</sup> | <b>18</b>                         |
| Biegefestigkeit                                | DIN 53452                        | 20 °C                                    | N/mm <sup>2</sup> | <b>38</b>                         |
| Härte Shore D                                  | Rex-PV15                         | 20 °C                                    |                   | <b>68</b>                         |
| Wärmeausdehnungskoeffizient                    | Rex-PV52                         | 20-120 °C                                | 1/K               | <b>1,1 · 10<sup>-5</sup></b>      |
| Temperaturbelastbarkeit<br>Dauer<br>Kurzzeitig | Rex-PV53                         | 48h<br>1h                                | °C<br>°C          | <b>225</b><br><b>225</b>          |
| Reibwert $\mu$                                 | Rex-PV76<br>(Stahl C90, trocken) | P: 225 N/cm <sup>2</sup><br>V: 0,145 m/s |                   | <b>0,45</b>                       |
| Chem. Beständigkeit                            |                                  |  |                   | <b>weitgehend<br/>ölbeständig</b> |

<sup>1)</sup> DIN 7708: „Die an Norm-Probekörpern gefundenen Eigenschaftswerte sind Werkstoffkennwerte und gelten nicht für beliebig gestaltete und hergestellte Pressteile.“

**Lieferform:**

Formgepresste Teile nach Zeichnung oder Muster

**Anwendungen:**

- Bremsbacken, Bremsklötze und Bremsringe in Textilmaschinen, Kleinmaschinen u.a.m.

Die Angaben und Daten dieser Information erfolgen nach bestem Wissen. Sie wurden - soweit möglich - durch Versuche ermittelt. Wir empfehlen, einen der geplanten Anwendung angepassten Test durchzuführen. Die Mitarbeiter der Bereiche Verkauf und Entwicklung stehen gerne beratend zur Verfügung.