

REX 2000

Reib- und Gleitmaterialien



Reibmaterial R 722

REX Reibmaterialien werden aus hochwertigen Rohstoffen unter Berücksichtigung ökologischer und arbeitsmedizinischer Belange hergestellt.

- kunstharzgebunden
- metallhaltig
- faserverstärkt
- abriebfest
- asbestfrei
- lösungsmittelfrei

Technische Daten

Eigenschaften	Norm	Prüfparameter	Einheit	Meßwert ¹⁾
Dichte	DIN 53479	20 °C	g/cm ³	1,5
Kugeldruckhärte H132/30	DIN 53456	20 °C	N/mm ²	33
Zugfestigkeit	DIN 53455	20 °C	N/mm ²	19
Druckfestigkeit	Rex-PV51	20 °C	N/mm ²	18
Biegefestigkeit	DIN 53452	20 °C	N/mm ²	38
Härte Shore D	Rex-PV15	20 °C		68
Wärmeausdehnungskoeffizient	Rex-PV52	20-120 °C	1/K	1,1 · 10 ⁻⁵
Temperaturbelastbarkeit Dauer Kurzzzeitig	Rex-PV53	48h 1h	°C °C	225 225
Reibwert	Rex-PV76 (Stahl C90, trocken)	P: 225 N/cm ² V: 0,145 m/s	μ	0,45
Chem. Beständigkeit				weitgehend ölbeständig

¹⁾ DIN 7708: „Die an Norm-Probekörpern gefundenen Eigenschaftswerte sind Werkstoffkennwerte und gelten nicht für beliebig gestaltete und hergestellte Preßteile.“

Lieferform:

Formgepreßte Teile nach Zeichnung oder Muster

Anwendungen:

- Bremsbacken, Bremsklötze und Bremsringe in Textilmaschinen, Kleinmaschinen u.a.m.

Die Aussagen, Angaben und Daten unserer Informationen erfolgen nach bestem Wissen, wurden, soweit möglich, durch Versuche ermittelt und gelten als unverbindliche Beratung. Wir empfehlen, in Zweifelsfällen einen den örtlichen Verhältnissen angepaßten Test durchzuführen. Im übrigen stehen die Mitarbeiter unserer Bereiche Verkauf und Entwicklung jederzeit gerne beratend zu Ihrer Verfügung.