

REX 2000

Reib- und Gleitmaterialien



Bremswerkstoff R 686

Das REX Reibmaterial R 686 ist ein harzgebundener metallfreier Hochleistungs-Faserverbund-Werkstoff. Die Produkte zeichnen sich durch äußerst hohe Lastwechselfestigkeit, Temperaturbeständigkeit und Lebensdauer aus. Die Produkte sind konform mit dem Elektro- und Elektronikgerätegesetz entsprechend 2002/95/EG (RoHS). Die Produktion ist lösemittelfrei.

Technische Daten

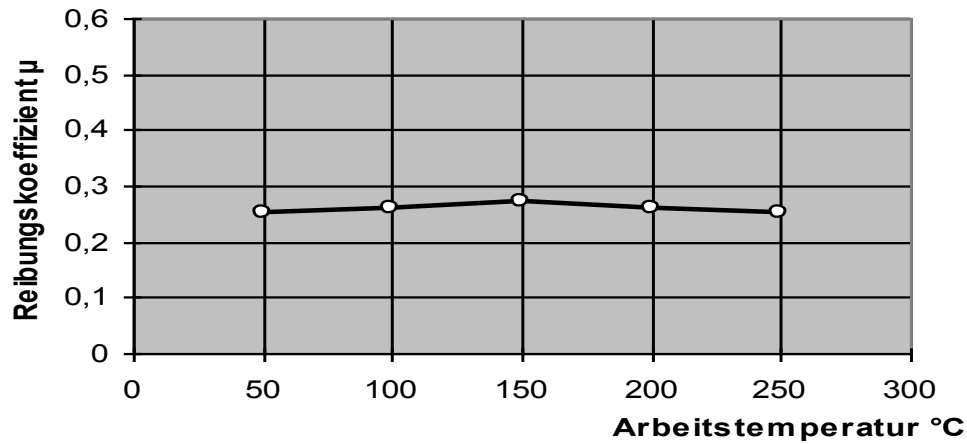
Eigenschaften	Norm	Prüfparameter	Einheit	Messwert ²⁾
Dichte	DIN 53479	20°C	g/cm ³	1,65
Kugeldruckhärte H358/30	DIN 53456	20°C	N/mm ²	141
Zugfestigkeit	DIN 53455	20°C	N/mm ²	31
Druckfestigkeit	Rex-PV51	20°C	N/mm ²	53
Biegefestigkeit	DIN 53452	20°C	N/mm ²	61
Härte Shore D	Rex-PV15	20°C		76
Wärmeausdehnungskoeffizient	Rex-PV52	20-120°C	1/K	4,9 · 10⁻⁶
Temperaturbelastbarkeit Dauer Kurzzeitig	Rex-PV53	(KDH -30%) 48h 1h	°C °C	250 270
Reibwert $\mu^{1)}$	Rex-PV75 (Stahl C90, trocken)	P: 225 N/cm ² V: 0,145 m/sec		0,25
Chem. Beständigkeit				weitgehend ölbeständig

¹⁾ Bei verschiedenen Temperaturen siehe Diagramm auf der Rückseite.

²⁾ DIN 7708: „Die an Norm-Probekörpern gefundenen Eigenschaftswerte sind Werkstoffkennwerte und gelten nicht für beliebig gestaltete und hergestellte Pressteile.“

Diagramm

Reibwert in Abhängigkeit der Arbeitstemperatur



Material: REX 686
Prüfdruck: 225 N/cm²
Prüfgeschwindigkeit: 0,145 m/s

Lieferform:

Formgepresste und gestanzte Teile nach Zeichnung oder Muster

Anwendungen:

- Rutsch- und Sicherheitskupplungen in der Antriebstechnik
- Stopp- und Sicherheitsbremsen für Elektromotoren

Die Angaben und Daten dieser Information erfolgen nach bestem Wissen. Sie wurden - soweit möglich - durch Versuche ermittelt. Wir empfehlen, einen der geplanten Anwendung angepassten Test durchzuführen. Die Mitarbeiter der Bereiche Verkauf und Entwicklung stehen gerne beratend zur Verfügung.