

REX 2000

Reib- und Gleitmaterialien



Bremswerkstoff R 702

Das REX Reibmaterial R 702 ist ein harzgebundener metallfreier Hochleistungs-Faserverbund-Werkstoff. Die Produkte zeichnen sich durch äußerst hohe Lastwechselfestigkeit, Temperaturbeständigkeit und Lebensdauer aus. Die Produkte sind konform mit dem Elektro- und Elektronikgerätegesetz entsprechend 2002/95/EG (RoHS). Die Produktion ist lösemittelfrei.

Technische Daten

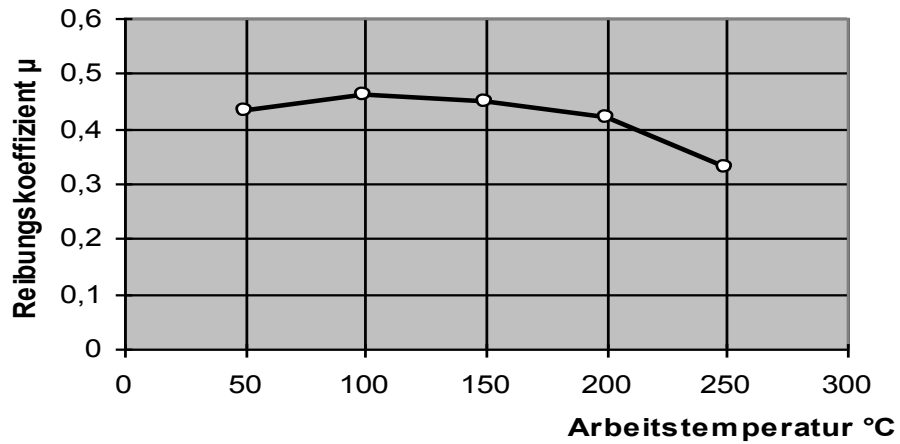
Eigenschaften	Norm	Prüfparameter	Einheit	Messwert ²⁾
Dichte	DIN 53479	20°C	g/cm ³	1,45
Kugeldruckhärte H358/30	DIN 53456	20°C	N/mm ²	81
Zugfestigkeit	DIN 53455	20°C	N/mm ²	27
Druckfestigkeit	Rex-PV51	20°C	N/mm ²	45
Biegefestigkeit	DIN 53452	20°C	N/mm ²	60
Härte Shore D	Rex-PV15	20°C		78
Wärmeausdehnungskoeffizient	Rex-PV52	20-120°C	1/K	1,0 · 10⁻⁵
Temperaturbelastbarkeit Dauer Kurzzeitig	Rex-PV53	(KDH -30%) 48h 1h	°C °C	250 260
Reibwert $\mu^{1)}$	Rex-PV75 (Stahl C90, trocken)	P: 225 N/cm ² V: 0,145 m/sec		0,43
Chem. Beständigkeit				weitgehend ölbeständig

¹⁾ Bei verschiedenen Temperaturen siehe Diagramm auf der Rückseite.

²⁾ DIN 7708: „Die an Norm-Probekörpern gefundenen Eigenschaftswerte sind Werkstoffkennwerte und gelten nicht für beliebig gestaltete und hergestellte Pressteile.“

Diagramm

Reibwert in Abhängigkeit der Arbeitstemperatur



Material: REX 702
Prüfdruck: 225 N/cm²
Prüfgeschwindigkeit: 0,145 m/s

Lieferform:

Formgepresste Teile nach Zeichnung

Anwendungen:

- Antriebskupplungen, Last- und Sicherheitskupplungen in Baumaschinen, im Fahrzeugbau und allg. Maschinenbau
- Stopp- und Sicherheitsbremsen in Elektromotoren, Baumaschinen, u.a.m.

Die Angaben und Daten dieser Information erfolgen nach bestem Wissen. Sie wurden - soweit möglich - durch Versuche ermittelt. Wir empfehlen, einen der geplanten Anwendung angepassten Test durchzuführen. Die Mitarbeiter der Bereiche Verkauf und Entwicklung stehen gerne beratend zur Verfügung.