

REX 2000

Reib- und Gleitmaterialien



Reibmaterial R 722

Das REX Reibmaterial R 722 ist ein harzgebundener Hochleistungs-Faserverbund-Werkstoff. Die Produkte zeichnen sich durch äußerst hohe Lastwechselfestigkeit, Temperaturbeständigkeit und Lebensdauer aus. Die Produkte sind konform mit dem Elektro- und Elektronikgerätegesetz entsprechend 2002/95/EG (RoHS). Die Produktion ist lösemittelfrei.

Technische Daten

Eigenschaften	Norm	Prüfparameter	Einheit	Messwert ¹⁾
Dichte	DIN 53479	20 °C	g/cm ³	1,5
Kugeldruckhärte H132/30	DIN 53456	20 °C	N/mm ²	33
Zugfestigkeit	DIN 53455	20 °C	N/mm ²	19
Druckfestigkeit	Rex-PV51	20 °C	N/mm ²	18
Biegefestigkeit	DIN 53452	20 °C	N/mm ²	38
Härte Shore D	Rex-PV15	20 °C		68
Wärmeausdehnungskoeffizient	Rex-PV52	20-120 °C	1/K	1,1 · 10 ⁻⁵
Temperaturbelastbarkeit Dauer Kurzzeitig	Rex-PV53	48h 1h	°C °C	225 225
Reibwert μ	Rex-PV76 (Stahl C90, trocken)	P: 225 N/cm ² V: 0,145 m/s		0,45
Chem. Beständigkeit				weitgehend ölbeständig

¹⁾ DIN 7708: „Die an Norm-Probekörpern gefundenen Eigenschaftswerte sind Werkstoffkennwerte und gelten nicht für beliebig gestaltete und hergestellte Pressteile.“

Lieferform:

Formgepresste Teile nach Zeichnung oder Muster

Anwendungen:

- Bremsbacken, Bremsklötze und Bremsringe in Textilmaschinen, Kleinmaschinen u.a.m.

Die Angaben und Daten dieser Information erfolgen nach bestem Wissen. Sie wurden - soweit möglich - durch Versuche ermittelt. Wir empfehlen, einen der geplanten Anwendung angepassten Test durchzuführen. Die Mitarbeiter der Bereiche Verkauf und Entwicklung stehen gerne beratend zur Verfügung.