

# REX 2000

## Reib- und Gleitmaterialien



## Reibmaterial R 724

Das REX Reibmaterial R 724 ist ein harzgebundener metallfreier Hochleistungs-Faserverbund-Werkstoff. Die Produkte zeichnen sich durch äußerst hohe Lastwechselfestigkeit, Temperaturbeständigkeit und Lebensdauer aus. Die Produkte sind konform mit dem Elektro- und Elektronikgerätegesetz entsprechend 2002/95/EG (RoHS). Die Produktion ist lösemittelfrei.

### Technische Daten

Eigenschaften	Norm	Prüfparameter	Einheit	Messwert <sup>1)</sup>
Dichte	DIN 53479	20 °C	g/cm <sup>3</sup>	<b>1,5</b>
Kugeldruckhärte H132/30	DIN 53456	20 °C	N/mm <sup>2</sup>	<b>a. A. <sup>2)</sup></b>
Zugfestigkeit	DIN 53455	20 °C	N/mm <sup>2</sup>	<b>20</b>
Druckfestigkeit	Rex-PV51	20 °C	N/mm <sup>2</sup>	<b>19</b>
Biegefestigkeit	DIN 53452	20 °C	N/mm <sup>2</sup>	<b>40</b>
Härte Shore D	Rex-PV15	20 °C		<b>66</b>
Wärmeausdehnungskoeffizient	Rex-PV52	20-120 °C	1/K	<b>a. A. <sup>2)</sup></b>
Temperaturbelastbarkeit Dauer Kurzzeitig	Rex-PV53	48h 1h	°C °C	<b>a. A. <sup>2)</sup></b> <b>a. A. <sup>2)</sup></b>
Reibwert $\mu$	Rex-PV76 (Stahl C90, trocken)	P: 225 N/cm <sup>2</sup> V: 0,145 m/s		<b>0,42</b>
Chem. Beständigkeit				<b>weitgehend ölbeständig</b>

<sup>1)</sup> DIN 7708: „Die an Norm-Probekörpern gefundenen Eigenschaftswerte sind Werkstoffkennwerte und gelten nicht für beliebig gestaltete und hergestellte Pressteile.“

<sup>2)</sup> auf Anfrage

**Lieferform:**

Formgepresste Teile nach Zeichnung oder Muster

**Anwendungen:**

- Bremsbacken, Bremsklötze und Bremsringe in Textilmaschinen, Kleinmaschinen u.a.m.

Die Angaben und Daten dieser Information erfolgen nach bestem Wissen. Sie wurden - soweit möglich - durch Versuche ermittelt. Wir empfehlen, einen der geplanten Anwendung angepassten Test durchzuführen. Die Mitarbeiter der Bereiche Verkauf und Entwicklung stehen gerne beratend zur Verfügung.