

# REX 2000

## Reib- und Gleitmaterialien



## Bremswerkstoff R 725

Das REX Reibmaterial R 725 ist ein harzgebundener metallfreier Hochleistungs-Faserverbund-Werkstoff. Die Produkte zeichnen sich durch äußerst hohe Lastwechselfestigkeit, Temperaturbeständigkeit und Lebensdauer aus. Die Produkte sind konform mit dem Elektro- und Elektronikgerätegesetz entsprechend 2002/95/EG (RoHS). Die Produktion ist lösemittelfrei.

### Technische Daten

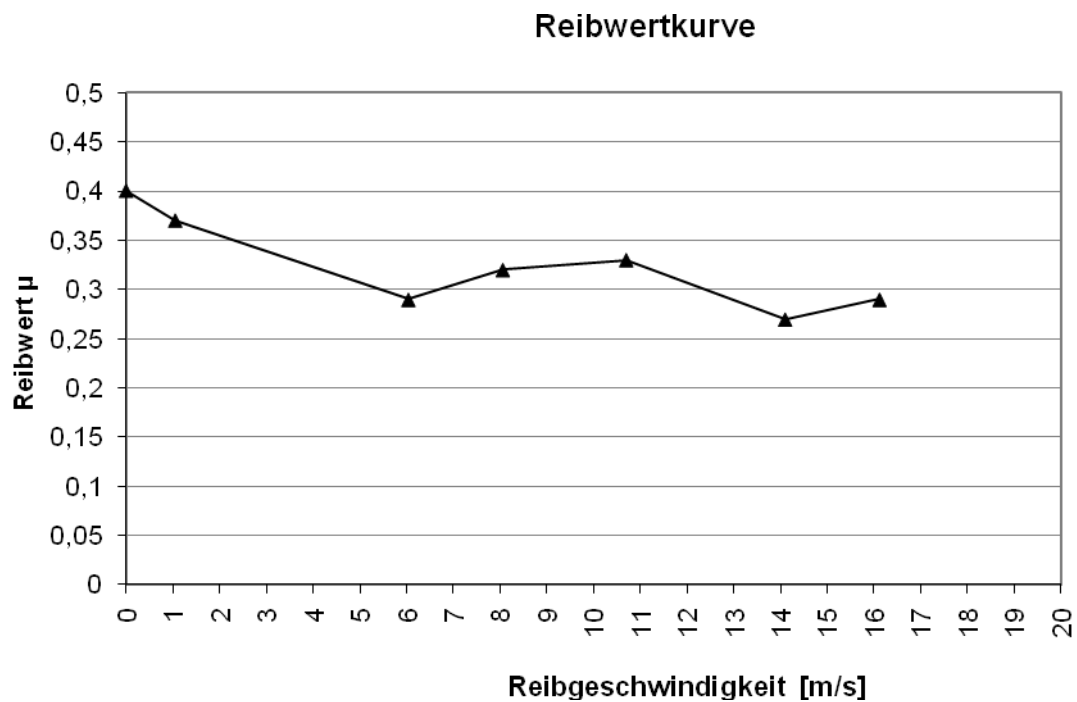
Eigenschaften	Norm	Prüfparameter	Einheit	Messwert <sup>1)</sup>
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,6
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	20°C	N/mm <sup>2</sup>	29
Druckfestigkeit	DIN EN ISO 604	20°C	N/mm <sup>2</sup>	86
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	20°C	N/mm <sup>2</sup>	67
E-Modul (Druck)	DIN EN ISO 604	20°C	MPa	a. A. <sup>2)</sup>
Härte Shore D	Rex-PV15	20°C		86
Wärmeausdehnungskoeffizient	Rex-PV52	20-120°C	1/K	1,4 · 10 <sup>-5</sup>
Temperaturbelastbarkeit Dauer Kurzzeitig	Rex-PV53	(KDH -30%) 48h 1h	°C °C	275 275
Chem. Beständigkeit				weitgehend ölbeständig
Reibwert statisch $\mu$				0,40

<sup>1)</sup> DIN EN ISO 14526-2: „Die an Norm-Probekörpern gefundenen Eigenschaftswerte sind Werkstoffkennwerte und gelten nicht für beliebig gestaltete und hergestellte Pressteile.“

<sup>2)</sup> auf Anfrage

## Diagramm

Reibwert in Abhängigkeit der maximalen Reibgeschwindigkeit



Material: REX 725  
Temperatur: 80 °C

### Lieferform:

Formgepresste Teile nach Zeichnung oder Muster

### Anwendungen:

- Stopp- und Arbeits-Bremsen in Elektromotoren
- Rutsch- und Sicherheitskupplungen

Die Angaben und Daten dieser Information erfolgen nach bestem Wissen. Sie wurden - soweit möglich - durch Versuche ermittelt. Wir empfehlen, einen der geplanten Anwendung angepassten Test durchzuführen. Die Mitarbeiter der Bereiche Verkauf und Entwicklung stehen gerne beratend zur Verfügung.