

Reib- und Gleitmaterialien

Reibmaterial R 675

REX Reibmaterialien werden aus hochwertigen Rohstoffen unter Berücksichtigung ökologischer und arbeitsmedizinischer Belange hergestellt.

- kunstharz- kautschukgebunden
- metallfrei
- faserverstärkt
- abriebfest
- asbestfrei
- lösungsmittelfrei

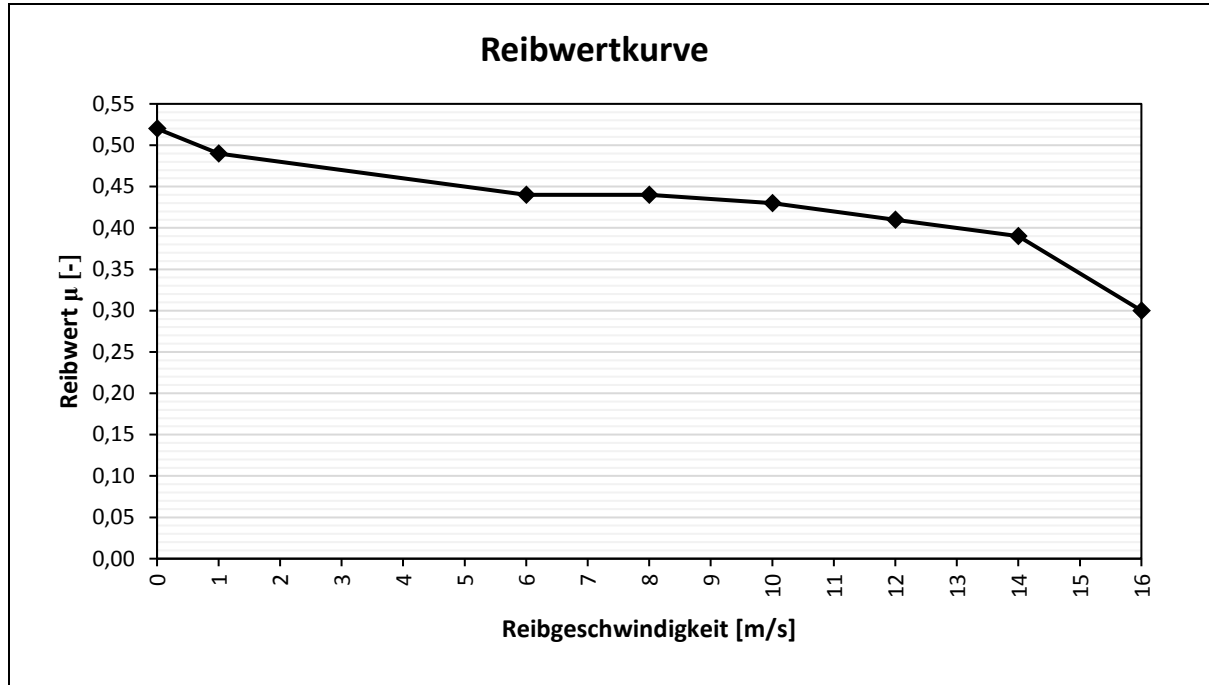
Technische Daten

Eigenschaften	Norm	Prüfparameter	Einheit	Meßwert ¹⁾
Dichte	DIN 53479	20 °C	g/cm ³	1,65
Zugfestigkeit	DIN 53455	20 °C	N/mm ²	21
Druckfestigkeit	Rex-PV51	20 °C	N/mm ²	55
E-Modul Druckfestigkeit		20 °C	MPa	2289
Biegefestigkeit	DIN 53452	20 °C	N/mm ²	36
Härte Shore D	Rex-PV15	20 °C		87
Wärmeausdehnungskoeffizient längs	Rex-PV52	20-120 °C	1/K	1,5x10⁻⁵
Wärmeausdehnungskoeffizient quer	Rex-PV52	20-120 °C	1/K	1,45x10⁻⁵
Temperaturbelastbarkeit Dauer Kurzzeitig	Rex-PV53	48h 1h	°C °C	240 °C 320 °C
Chem. Beständigkeit				weitgehend ölbeständig
Reibwert statisch μ		20		0,52

¹⁾ DIN 7708: „Die an Norm-Probekörpern gefundenen Eigenschaftswerte sind Werkstoffkennwerte und gelten nicht für beliebig gestaltete und hergestellte Pressteile.“

Diagramm

Reibwert in Abhängigkeit der Reibgeschwindigkeit



Material: R 675
Temperatur: ca. 80 °C

Lieferform:

Formgepreßte Teile nach Zeichnung oder Muster

Anwendungen:

Schlingerbremsen im Anhängerbau
Brems- und Kupplungsbeläge im allg. Maschinenbau
Azimut Bremsen
Bremsbacken für Sattelbremsen

Die Aussagen, Angaben und Daten unserer Informationen erfolgen nach bestem Wissen, wurden, soweit möglich, durch Versuche ermittelt und gelten als unverbindliche Beratung. Wir empfehlen, in Zweifelsfällen einen den örtlichen Verhältnissen angepassten Test durchzuführen. Im Übrigen stehen die Mitarbeiter unserer Bereiche Verkauf und Entwicklung jederzeit gerne beratend zu Ihrer Verfügung.

Stand: 01/2018

Rex Industrie-Produkte Graf von Rex GmbH

Großaltdorfer Str. 59 · 74541 Vellberg · Tel.: 07907 / 9620-0 · Fax: 07907 / 9620-80
info@rex-industrie-produkte.de · www.rex-industrie-produkte.de

