

Metallnähfaden



Technische Information

Der Rex-Metallnähfaden ist ein hitzebeständiger Industrienähfaden, der neue Maßstäbe setzt. Er ist überall dort einsetzbar, wo vor extremer Hitze, Funken und/oder Chemikalien geschützt werden soll.

Anwendung / Einsatzgebiete

Sicherheitsschutzbereich, Schutzbekleidung z.B. Schürzen, Löschdecken, Schweißmatten, Dekorationen, Schutzvorhänge, Heizmatten, Planen, Handschuhe Schuhe. Heißluftfilter z.B. Müllverbrennung, Entstaubung, Kernenergie-Gewinnung und im Umweltbereich.

Weitere Anwendungen sind möglich in der Gießerei-, Stahl-, Aluminium-, Glas-, Kunststoff-Elektro-, Elektronik-, Maschinenbau- und Bauindustrie.

Außerdem im Fahrzeugbau, Gewebekompensatorenbau, Luft- und Schifffahrt, militärische Anwendungsbereiche, Rettungsdienste, Feuerwehren, Laboratorien.

Technische Daten

Rohstoff:	65% V2A-Edelstahlseele / 35% Baumwoll-Ummantelung
Garnfeinheit:	tex 79 x 3
Reißfestigkeit:	ca. 29 N
Dehnung:	ca. 6,5 %
Hitzebeständigkeit:	Dauer 500 - 600 °C 800 °C ohne mechanische Beanspruchung. Baumwollanteil wird bei 150 °C braun und verkohlt ohne Rückstand bei höherer Temperatur.

Korrosionsbeständigkeit:	Beständig gegenüber Wasser, Laugen, Säuren, organischen Lösungsmitteln (abhängig von Konzentration und Temperatur).
--------------------------	---

Lieferform

Fußspulen:	2000 m
------------	--------

Weitere Feinheiten und Aufmachungen auf Anfrage.

Die Aussagen, Angaben und Daten unserer Informationen erfolgen nach bestem Wissen, wurden, soweit möglich, durch Versuche ermittelt und gelten als unverbindliche Beratung. Wir empfehlen, in Zweifelsfällen einen den örtlichen Verhältnissen angepassten Test durchzuführen. Im übrigen stehen die Mitarbeiter unserer Bereiche Verkauf und Entwicklung jederzeit beratend zu Ihrer Verfügung.

05/2023