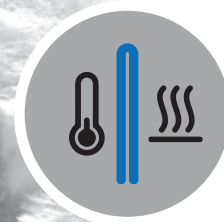
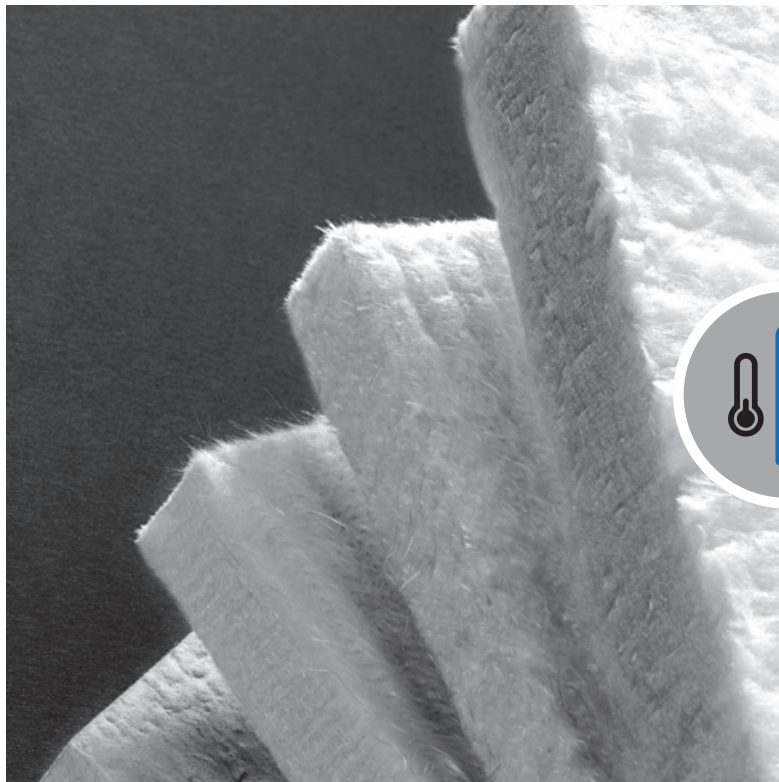




ERFAHRUNG INNOVATION FORTSCHRITT



HOCHTEMPERATURDÄMMUNG
FASERMATTEN UND FILZE



HOCHTEMPERATURDÄMMUNG FASERMATTEN UND FILZE

Die Basis aller hier genannten Fasermatten und Filze sind Glasfasern. Der Ursprung der Glasfaser war die Fähigkeit von Glasbläsern aus dem Thüringer Wald, bereits im 18. Jahrhundert sogenanntes Feen- oder Engelshaar herzustellen. Erst nur als Dekorationsmittel genutzt, wurden die Möglichkeiten der Fasern nach und nach entdeckt.

Heute bestehen unsere Faserdämmstoffe aus E-Glas, Calcium-, Magnesium- und Silikat-Faser sowie Erdalkalie-Silikat-Fasern und werden in den verschiedensten Anwendungsbereichen eingesetzt. Sie bieten Wärmedämmung bei empfohlenen Betriebstemperaturen bis zu 1200°C. Je nach Anwendung, technischen Anforderungen und geforderten Einsatztemperaturen kommen verschiedene Fasern zum Einsatz und werden zu Fasermatten, Filzen, Papieren und Vakuumformteilen verarbeitet.

Nach Zeichnung können mittels Stanzeinrichtung, Wasserstahlschneider und Schneidplotter hochpräzise 2D-Zuschnitte hergestellt werden. Ebenso finden die Fasermatten Ihren Einsatz in der Fertigung von 3D-Hochtemperaturdämmungen.

In diesem Prospekt erhalten Sie einen kleinen informativen Überblick über unsere Produkte. Lassen Sie sich inspirieren und sprechen Sie mit unserem Vertrieb. Sicher finden wir auch für Ihre Anwendung das passende Produkt.





TECHNISCHE ISOLIER- UND DÄMMSTOFFE FÜR WÄRME, KÄLTE UND SCHALL

EIGENSCHAFTEN

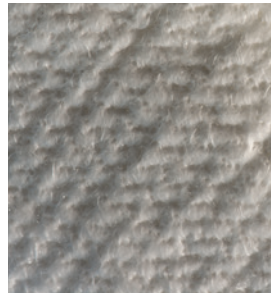
- ▶ hochtemperaturbeständig bis 1.100° C
- ▶ nichtbrennbar
- ▶ frei von Bindemitteln - außer Filz und Papier
- ▶ hervorragende Schallabsorption
- ▶ gesundheitlich unbedenklich
- ▶ ökologisch unbedenklich
- ▶ hohe Zugfestigkeit
- ▶ rüttelfest

ISOLATIONSANWENDUNGEN

- ▶ Haushalt
- ▶ Brandschutzanwendung
- ▶ Industrieanwendung
- ▶ Fahrzeugbau (Straße/Schiene)
- ▶ Anlagentechnik

PRODUKTÜBERSICHT

4



GLASFASERMATTEN



**HR-GLASFASER-
MATTEN**

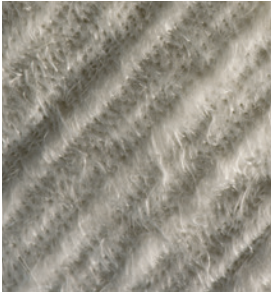


ISO-FASERMATTEN

Grenztemperatur	650°C	800°C	1.100°C
Schmelzpunkt	840°C	880°C	> 1.330°C
Dicke	4,3 - 25 mm	4 - 25 mm	13 - 50 mm
Flächengewicht	500 - 4.500 g/m ²	450 - 3.300 g/m ²	1.700 - 8.000 g/m ²
Farbe	weiß	weiß	weiß
Brandverhalten	nicht brennbar DIN 4102, IMO FTPC Teil 1	nicht brennbar	nicht brennbar
Bindemittel	frei von Bindemitteln	frei von Bindemitteln	frei von Bindemitteln
Faser Ø (Mittelwert)	9 µm	7 - 21 µm	3,0 µm

ANWENDUNGEN

Straßenfahrzeugbau	Straßenfahrzeugbau	Isolation von Boilern
Schienenfahrzeugbau	Schienenfahrzeugbau	Feuerabdichtungen
Schiffbau	Schiffbau	Isolierungen von Wärmespeicher-Heizgeräten
Haushaltsgeräte	Haushaltsgeräte	Kachelofenabdichtung
Kompensatoren	Kompensatoren	Herdisolierungen
Anlagentechnik	Anlagentechnik	Schornsteinfüllungen
Maschinenbau	Maschinenbau	Wohnmodule auf Offshore-Bohrinseln
		Säulen- und Balkenverkleidungen
		Brandschutztürfüllungen



SILIKATFASER- MATTEN

1.000°C

> 1.140°C

6 - 25 mm

700 - 4.000 g/m²

weiß

nicht brennbar

frei von Bindemitteln

11,5 µm

Industrieanlagen

Ofenisolierung

Füllung von

Isoliermanschetten

Isolierung von Dampf-

und Gasturbinen

Abdeckung für

Entspannungsglühen



ISOFILZ

1.100°C

> 1.330°C

6 - 18 mm

1380 - 4140 g/m²

weiß

nicht brennbar

organische Bindemittel

Auskleidung von Öfen

und Brennkammern

Ummantelungen

Abdeckungen bei

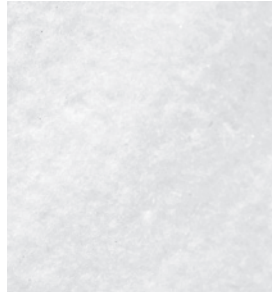
Schweißarbeiten und

Glühvorgängen

Abdichtungen von Türen

Isolierung von Behältern

Isolierung von Anlagen



ISOPAPIER

1.100°C

> 1.330°C

1 - 6 mm

150 - 900 g/m²

weiß

nicht brennbar

organische Bindemittel

Hochtemperatur-

dichtungen

Hitzeschutzschilder für

die Automobilindustrie

Auskleidung für Trans-

portsysteme

Kokillenauskleidung

Lieferprogramm

Glasfaserplatten

HR-Glasfaserplatten

Iso-Faserplatten

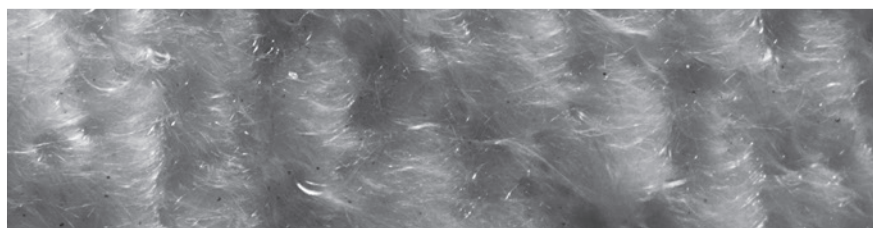
Silikatfaserplatten

Isofilz

Isopapier

GLASFASERMATTEN

Diese nichtbrennbare Matte besteht aus 100% E-Glasfasern. Sie wird mittels Nadeltechnik im Nadelnetz gebunden. Die Verfestigung erfolgt ohne chemische Bindemittel und ohne Faden. Die eingesetzten Glasfasern mit Nenndicken von ca. 9 µm ermöglichen es, einen hohen Anteil der Fasern und eine Vielzahl von Lufteinschlüssen auf kleinstem Raum unterzubringen. Flächen- und Rohrisolierungen mit genadelten Glasfasermatten garantieren eine geringe Wärmeleitfähigkeit, gute Schmiegsamkeit und große Wärmefestigkeit. Verschiedene Kaschierungen ermöglichen den Einsatz der Glasfasermatte als ökonomischer Isolier- und Dämmstoff im Straßen- und Schienenfahrzeugbau, im Schiffbau, bei Haushaltsgeräten, bei Kompensatoren und im Anlagen- und Maschinenbau.



Anwendungsgrenztemperatur	650°C
Schmelzpunkt	840°C
Dicke	4,3 - 25 mm
Flächengewicht	500 - 4.500 g/m ²
Farbe	weiß
Brandverhalten	nicht brennbar DIN 4102, IMO FTPC Teil 1
Bindemittel	frei von Bindemitteln
Faser Ø (Mittelwert)	9 µm

LIEFERPROGRAMM

Nennstärke (mm)	Rollenlänge (m)	Rollenbreite (mm)	Nennflächengewicht (g/m ²)	Rohdichte (kg/m ³)
4,3	50	1000	500	115
5,3	50	1000	600	115
11,3	20	1000	1800	160
12,7	25	1000	2100	165
14	20	1000	2300	165
19	20	1000	3000	160
25	10	1000	3300	135
25	10	1000	4000	160
25	10	1000	4500	180

Tabelle 1.1

Diese vorgenannten Angaben sind Standard-Werte. Bei Bedarf sind weitere Varianten, z. B. Abmessungen, Rohdichte bzw. Flächengewicht und Kaschierungen möglich. Bitte sprechen Sie mit unserer Abteilung Verkauf „Hochtemperaturdämmungen und Brandschutz“.

Zuschnitt:	Streifen, Bänder, Platten und plane Formteile nach Zeichnung
Kaschierung:	Aluminium-, PE- und Selbstklebefolien usw.

WÄRMELEITFÄHIGKEIT

Mitteltemperatur °C	λ (W/mK)
50	0,037
100	0,042
200	0,054
300	0,064
350	0,076
400	0,084
450	0,093
500	0,102
550	0,112

Tabelle 1.2

BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Rüttelfest, bindemittelfrei, fällt nicht unter die Bestimmungen der Unfallverhütungsvorschrift „Schutz gegen gesundheitsgefährlichen mineralischen Staub“ (VBG 119).

Glasfasermatten

HR-Glasfasermatten

Iso-Fasermatten

Silikatfasermatten

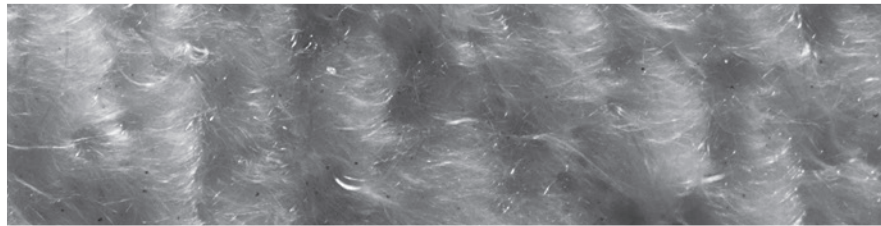
Isofilz

Isopapier

HOCHTEMPERATURFASERGLAS
FASERMATTEN

HR-GLASFASERMATTEN

Die HR-Glasfasermatte besteht aus 100 % ECR-Fiberglas. Sie ist die Alternative zur E-Glas-Fasermatte und einsetzbar in Temperaturbereichen bis 800 °C. Sie wird mittels Nadeltechnik hergestellt. Ein ordentlicher Zusammenhalt der Matte wird durch eine gegenseitige Umschlingung der Glasfasern erreicht. Die Verfestigung erfolgt ohne Bindemittel und ohne Faden. Die eingesetzten Fasern gewährleisten eine erhöhte Widerstandsfähigkeit/Beständigkeit in säurehaltigen und basischen Umgebungen.



Anwendungsgrenztemperatur	800°C
Schmelzpunkt	880°C
Dicke	4 - 25 mm
Flächengewicht	450 - 3.300 g/m ²
Farbe	weiß
Brandverhalten	nicht brennbar
Bindemittel	frei von Bindemitteln
Faser Ø (Mittelwert)	7 - 21 µm

LIEFERPROGRAMM

Nennstärke (mm)	Rollenlänge (m)	Rollenbreite (mm)	Nennflächengewicht (g/m ²)	Rohdichte (kg/m ³)
4	50	1000	450	115
6	50	1000	800	135
10	30	1000	1300	130
12	20	1000	1800	150
12	25	1000	2000	165
20	15	1000	3000	150
25	10	1000	3300	135

Tabelle 1.1

Diese vorgenannten Angaben sind Standard-Werte. Bei Bedarf sind weitere Varianten, z.B. Abmessungen, Rohdichte bzw. Flächengewicht und Kaschierungen möglich. Bitte sprechen Sie mit unserer Abteilung Verkauf „Hochtemperaturdämmungen und Brandschutz“.

Zuschnitt:	Streifen, Bänder, Platten und plane Formteile nach Zeichnung
Kaschierung:	Aluminium-, PE- und Selbstklebefolien usw.

WÄRMELEITFÄHIGKEIT

Mitteltemperatur °C	λ (W/mK)
50	0,040
100	0,042
200	0,051
300	0,067
400	0,089
500	0,119
600	0,156
700	0,200
760	0,230

Tabelle 1.2

HR-Glasfasermatten

Iso-Fasermatten

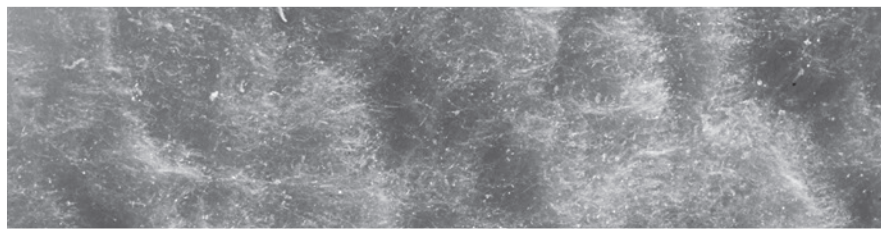
Silikatfasermatten

Isofilz

Isopapier

ISO-FASERMATTEN

Die Iso-Fasermatte ist ein revolutionärer Durchbruch im Bereich der Isolationsmaterialien und ist für Anwendungsbereiche mit hohen Temperaturen geeignet. Die verwendete Hochtemperaturfaser hat eine hervorragende Biolöslichkeit. Die Matten enthalten keine organische Bindemittel. Sie wird als genadelte Fasermatte mittels Nadeltechnik hergestellt. Iso-Fasermatten sind nicht brennbar und für die Ummantelung von Baustahl freigegeben. Sie haben eine ausgezeichnete thermische und physikalische Stabilität bis 1100°C. Sie sind leicht, flexibel und haben eine hervorragende Wärme- und Schalldämmung.



Anwendungsgrenztemperatur	1.100°C
Schmelzpunkt	> 1.330°C
Dicke	13 - 50 mm
Flächengewicht	1.700 - 8.000 g/m ²
Farbe	weiß
Brandverhalten	nicht brennbar
Bindemittel	frei von Bindemitteln
Faser Ø (Mittelwert)	3,0 µm

LIEFERPROGRAMM

Nenndicke (mm)	Rollenlänge (m)	Rollenbreite (mm)	Nennflächengewicht (g/m ²)	Rohdichte (kg/m ³)	Zugfestigkeit (kPa)
13	14,64	610	1.700	128	70
			2.000	160	90
19	10,00	610	2.500	128	70
			3.000	160	90
25	7,32	610	3.300	128	70
			4.000	160	90
38	5,0	610	4.900	128	70
			6.000	160	90
50	3,66	610	6.500	128	70
			8.000	160	90

Tabelle 1.1

Sonderabmessungen und -Dichten, Zuschnitte bzw. Stanzteile auf Anfrage.

Zuschnitt:	Streifen, Bänder, Platten und plane Formteile nach Zeichnung
Kaschierung:	Aluminium-, PE- und Selbstklebefolien usw.

WÄRMELEITFÄHIGKEIT

Mitteltemperatur °C	Rohdichte 128 kg/m ³	Rohdichte 160 kg/m ³
400	0,10 W/mK	0,09 W/mK
600	0,16 W/mK	0,15 W/mK
800	0,23 W/mK	0,21 W/mK
1000	0,31 W/mK	0,29 W/mK

Tabelle 1.2

CHEMISCHE ANALYSE

Chemische Verbindung	Gew. %
SiO ₂	61-67%
CaO	27-33%
MgO	2,5-6,5%
Al ₂ O ₃	< 1%
Fe ₂ O ₃	< 0,6%

Tabelle 1.3

LINEARE SCHRUMPUNG NACH 24 STUNDEN

bei 1.000°C < 2,0% und bei 1.100°C < 4,0%

SILIKATFASERMATTEN

Die Silikatfasermatten werden in einem modernen Fertigungsverfahren mittels Nadeltechnik, ohne Zugabe von Bindemitteln, aus 100 % Silikat-Glasfasern hergestellt. Sie weisen sich durch Ihre hervorragenden Isolationseigenschaften sowie gute Vibrationsbeständigkeit aus. Sie haben eine sehr gute chemische Beständigkeit, hohe physikalische Eigenschaften und eine hohe mechanische Belastbarkeit.



Anwendungsgrenztemperatur	1.000°C
Schmelzpunkt	> 1.140°C
Dicke	6 - 25 mm
Flächengewicht	700 - 4.000 g/m ²
Farbe	weiß
Brandverhalten	nicht brennbar
Bindemittel	frei von Bindemitteln
Faser Ø (Mittelwert)	11,5 µm

LIEFERPROGRAMM

Dicke (mm)** Mittelwert	Dicke (mm)** Einzelwerte	Rollenlänge (m)	Rollenbreite (mm)	Nennflächenge- wicht (g/m ²)*	Rohdichte (kg/m ³)
6 ± 1	4-8	50	1000 ± 10	700 ± 10%	117
6 ± 1	4-8	30	1000 ± 10	750 ± 10%	125
8 ± 1	7-10	30	1000 ± 10	1100 ± 10%	138
10 ± 2	7-13	30	1000 ± 10	1200 ± 10%	120
12 ± 2	8-14	20	1000 ± 10	1800 ± 12%	125
14 ± 2	10-18	20	1000 ± 10	2500 ± 12%	180
20 ± 2	16-24	10	1000 ± 10	3000 ± 12%	150
25 ± 2	20-28	10	1000 ± 10	4000 ± 12%	160

Tabelle 1.1

Lieferung erfolgt als Rollenware. Die Ballen sind auf Papphülsen mit einem Innendurchmesser von 76 mm gewickelt. Jede Rolle ist einzeln in Folie verpackt. Die Rollen müssen trocken und vor Feuchtigkeit geschützt, am besten in der Verpackung des Herstellers, gelagert und transportiert werden. Transport nur in sauberen, überdeckten Fahrzeugen oder in geschlossenen Containern.



Andere Rollenbreiten bis 2000 mm oder andere Längen auf Anfrage.

WÄRMELEITFÄHIGKEIT

Mitteltemperatur °C	λ(W/mK)
200	0,053
400	0,090
600	0,144
800	0,220
1000	0,341

Tabelle 1.2

CHEMISCHE ANALYSE

Chemische Verbindung	Gew. %
SiO ₂	95% ± 1%
Al ₂ O ₃	3,5% ± 0,5%

Tabelle 1.3

BESONDERE EIGENSCHAFTEN

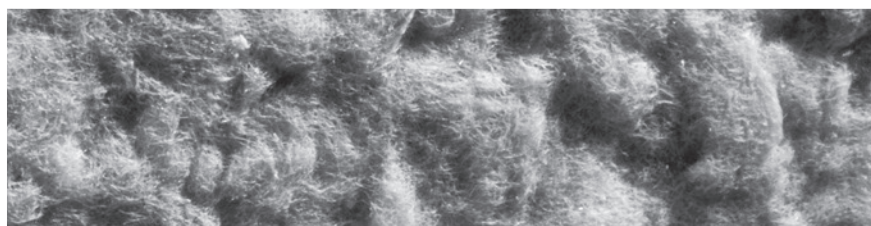
Gesundheitlich unbedenklich, da nicht einatembare Endlosglasfaser.

* Die Toleranzangaben beziehen sich auf die Meßproben im Format 316 x 316 mm

** Meßmethode: Dickemeßgerät mit 25 cm² Tasterfläche, Meßdruck 10 g/cm², bzw. 5 g/cm² bei 14 und 20 mm

ISOFILZ

Isofilz-Platten bestehen aus künstlich hergestellten Calcium-Magnesium-Silikat-Fasern und sind aufgrund ihrer physikalischen Eigenschaften geeignet für Hochtemperatur-Anwendungen. Die verwendete Hochtemperaturfaser hat eine hervorragende Biolöslichkeit. Die Anwendungs- und Einsatzmöglichkeiten sind sehr vielseitig. Im Vordergrund stehen Isolierung, Feuerschutz und Dichtung. Beispiele sind: Auskleidung von Öfen und Brennkammern, Ummantelungen, Abdeckungen bei Schweißarbeiten und Glühvorgängen, Abdichtung von Türen, Isolierung von Behältern, Anlagen usw. Isolierungs- und Dichtungsmaterial im Maschinen- und Anlagenbau speziell für hohe Temperaturen.



Anwendungsgrenztemperatur	1.100°C
Schmelzpunkt	> 1.330°C
Dicke	6 - 18 mm
Flächengewicht	1.380 - 4.140 g/m ²
Farbe	weiß
Brandverhalten	nicht brennbar
Bindemittel	organische Bindemittel

LIEFERPROGRAMM

Nenndicke (mm)	Breite (mm)	Länge (mm)	Nennflächengewicht (g/m ²)	Rohdichte (kg/m ³)
6 ± 10%	1000	1250	1.380	230
9 ± 10%	1000	1250	2.070	230
12 ± 10%	1000	1250	2.760	230
18 ± 10%	1000	1250	4.140	230

Tabelle 1.1

Sonderabmessungen und -dichten, Zuschnitte bzw. Stanzteile auf Anfrage.

Zuschnitt:	Streifen, Bänder, Platten und plane Formteile nach Zeichnung
Kaschierung:	Aluminium-, PE- und Selbstklebefolien usw.

WÄRMELEITFÄHIGKEIT

Mitteltemperatur °C	λ (W/mK)
400	0,08
600	0,10
800	0,15
1000	0,20

Tabelle 1.2

CHEMISCHE ANALYSE

Chemische Verbindung	Gew. %
SiO ₂	61-67%
CaO	27-33%
MgO	2,5-6,5%
Al ₂ O ₃	< 1%
Fe ₂ O ₃	< 0,6%

Tabelle 1.3

GLÜHVERLUST (GEW.-%)

bei 1.200°C < 10,0%

LINEARE SCHRUMPUNG NACH 24 STUNDEN

bei 1.200°C < 4,0%

ISOPAPIER

Isopapiere werden aus Erdalkalien-Silikat-Wolle und speziell ausgewählten organischen Bindemitteln hergestellt und sind aufgrund ihrer physikalischen Eigenschaften geeignet für Hochtemperatur-Anwendungen. Die verwendete Hochtemperaturfaser hat eine hervorragende Biolöslichkeit und unterliegt somit keiner Einstufung (Gefahrstoff-Klassifizierung).



Anwendungsgrenztemperatur	1.200°C
Schmelzpunkt	> 1.330°C
Dicke	1 - 6 mm
Flächengewicht	150 - 900 g/m ²
Farbe	weiß
Brandverhalten	nicht brennbar
Bindemittel	organische Bindemittel
Dichte	140 - 160 kg/m ³

LIEFERPROGRAMM

Nennstärke (mm)	Breite (mm)	Länge (mm)	Nennflächengewicht (g/m ²)	Rohdichte (kg/m ³)
1	1000	40	150	150
2	1000	20	300	150
3	1000	10	450	150
4	1000	10	600	150
5	1000	10	750	150
6	1000	10	900	150

Tabelle 1.1

Sonderabmessungen und Zuschnitte bzw. Stanzteile auf Anfrage lieferbar.

Zuschnitt:	Streifen, Bänder, Platten und plane Formteile nach Zeichnung
Kaschierung:	Aluminium-, PE- und Selbstklebefolien

WÄRMELEITFÄHIGKEIT

Mitteltemperatur °C	λ (W/mK)
200	0,06
400	0,10
600	0,15
800	0,22

Tabelle 1.2

CHEMISCHE ANALYSE

Chemische Verbindung	Gew. %
SiO ₂	61-67%
CaO	27-33%
MgO	2,5-6,5%
Al ₂ O ₃	< 1%
Fe ₂ O ₃	< 0,6%

Tabelle 1.3

GLÜHVERLUST (GEW.-%)

bei 1.200°C < 12,0%

LINEARE SCHRUMPUNG NACH 24 STUNDEN

bei 1.200°C < 4,0%

LÖSUNGSORIENTIERTE FERTIGUNGSPROZESSE

Moderne Dämm- und Isoliersysteme entfalten Ihre volle Leistung nur unter Berücksichtigung zweier Faktoren: die richtige Materialwahl und die maximale Passgenauigkeit. Aus diesem Grund begleiten Sie unsere (R)experten weit über den eigentlichen Produktionsprozess hinaus. Bereits bei der Planung und der Entwicklung Ihres Isoliersystems beziehen wir das Wissen über Materialeigenschaften, Reproduzierbarkeit, Wirtschaftlichkeit und Logistikhändlung in den Gesamtprozess mit ein. Nur so entstehen Hightech-Produkte die in den Bereichen Fahrzeugbau, Industrie, Handwerk und Haushalt, Mensch, Maschine und Umwelt schützen.



INDIVIDUELL KONFEKTIONIERTE FORMTEILE

Ob Unikate oder Serienfertigung - Rex bietet hochfunktionale Systemlösungen.

Mit modernsten Fertigungstechniken und professionellem Prototypenbau erarbeiten wir passgenaue Werkstücke, welche optimal auf die Anforderungen unserer Kunden zugeschnitten sind.



2D-HOCHTEMPERATURDÄMMUNG

Bei der Fertigung von zweidimensionalen Isolier- und Dämmstoffen kommen hochpräzise Stanzeinrichtungen, Wasserstrahlschneider und Schneideplotter zum Einsatz.



3D-HOCHTEMPERATURDÄMMUNG

Für die Fertigung von dreidimensionalen Hochtemperaturdämmungen (Isoliermanschetten) stehen Ihnen unsere Näherei im eigenen Haus sowie der Vertrieb mit Rat und Tat zur Seite.

MULTIFUNKTIONALE FASERMATTEN UND FILZE

Unsere Produkte finden Sie in verschiedensten Industrien und Einsätzen, so z. B. im Maschinenbau, Schiff-, Schienenfahrzeug- und Fahrzeugbau, im Groß- und Kleinanlagenbau, in der elektrischen Antriebstechnik, Bauindustrie und anderen. Wir entwickeln und produzieren sowohl industrielle Serien- als auch Sonderlösungen. Das eingeführte und praktizierte Qualitätsmanagementsystem ist nach ISO 9001:2008 zertifiziert und wird vom TÜV Süd überwacht. Desweiteren entspricht das Qualitätsmanagementsystem für bestimmte Produkte dem Modul D (Qualitätssicherung Produktion) der Richtlinie 96/98/EG für Schiffsausrüstung und wird regelmäßig von der BG Verkehr überprüft und zertifiziert.



NUTZFAHRZEUGE



SCHIENENFAHRZEUGE



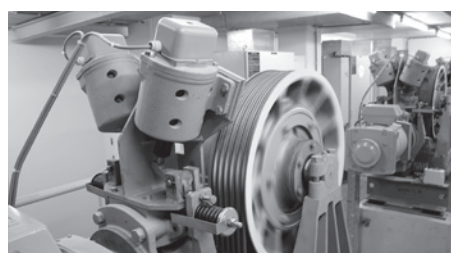
SCHIFFBAU



INDUSTRIE



KOMPENSATOREN



ANLAGENBAU

(R)EXZELLENT WEITERE REX-PRODUKTE

Die Rex Industrie-Produkte Graf von Rex GmbH mit Sitz in Vellberg (Hohenlohe) entwickelt und fertigt seit über 50 Jahren Isolations-, Hitze- und Brandschutzmaterialien, Reib- und Gleitbeläge sowie kundenspezifische Metallteile. Neben den in höchster Qualität produzierten und weltweit vertriebenen Standardprodukten erarbeiten wir mit unseren etwa 70 Mitarbeitern kunden- und einsatzspezifische Sonderlösungen. Anwendungen für Industrien wie Luftfahrt, Fahrzeugbau, Schiffbau, Anlagenbau und Hochbau erfordern hervorragende technische Eigenschaften bei einem Höchstmaß an Qualität und Zuverlässigkeit. Dafür stehen wir.



BRANDSCHUTZPRODUKTE



METALLBEARBEITUNG



REIB- UND GLEITMATERIALIEN



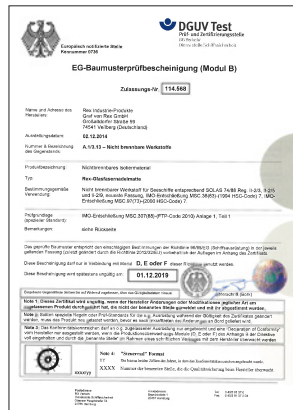
TECHNISCHE TEXTILIEN



Qualität made in Germany



Zertifikat gem. ISO9001:2008
 ausgestellt vom TÜV SÜD



EG-Baumusterprüfbescheinigung Nr. 114.568
 ausgestellt von der Dienststelle für
 Schiffsicherheit.

Downloads
 Weitere Informationen, wie Formulare, Ausschreibungstexte und Referenzlisten finden Sie im Internet unter www.rex-industrie-produkte.de oder scannen Sie direkt den QR-Code mit Ihrem Smartphone.



Rex Industrie-Produkte Graf von Rex GmbH
 Großaltdorfer Straße 59
 74541 Vellberg
 Tel.: 07907 / 9620-0
 Fax: 07907 / 9620-80
 info@rex-industrie-produkte.de

www.rex-industrie-produkte.de



Die Aussagen, Angaben und Daten unserer Informationen erfolgen nach bestem Wissen, wurden, soweit möglich, durch Versuche ermittelt und gelten als unverbindliche Beratung. Wir empfehlen, in Zweifelsfällen einen den örtlichen Verhältnissen angepassten Test durchzuführen. Im übrigen stehen die Mitarbeiter unserer Bereiche Verkauf und Entwicklung jederzeit beratend zu Ihrer Verfügung.

© Alle Inhalte dieser Drucksache sind urheberrechtlich geschützt. Das Urheberrecht liegt bei Rex Industrie-Produkte Graf von Rex GmbH. Technische Änderungen, Satz- und Druckfehler sowie drucktechnisch bedingte Farbabweichungen vorbehalten.