

REX 2000

Reib- und Gleitmaterialien



Bremswerkstoff R 725

Das REX Reibmaterial R 725 ist ein harzgebundener metallfreier Hochleistungs-Faserverbund-Werkstoff. Die Produkte zeichnen sich durch äußerst hohe Lastwechselfestigkeit, Temperaturbeständigkeit und Lebensdauer aus. Die Produkte sind konform mit dem Elektro- und Elektronikgerätegesetz entsprechend 2002/95/EG (RoHS). Die Produktion ist lösemittelfrei.

Technische Daten

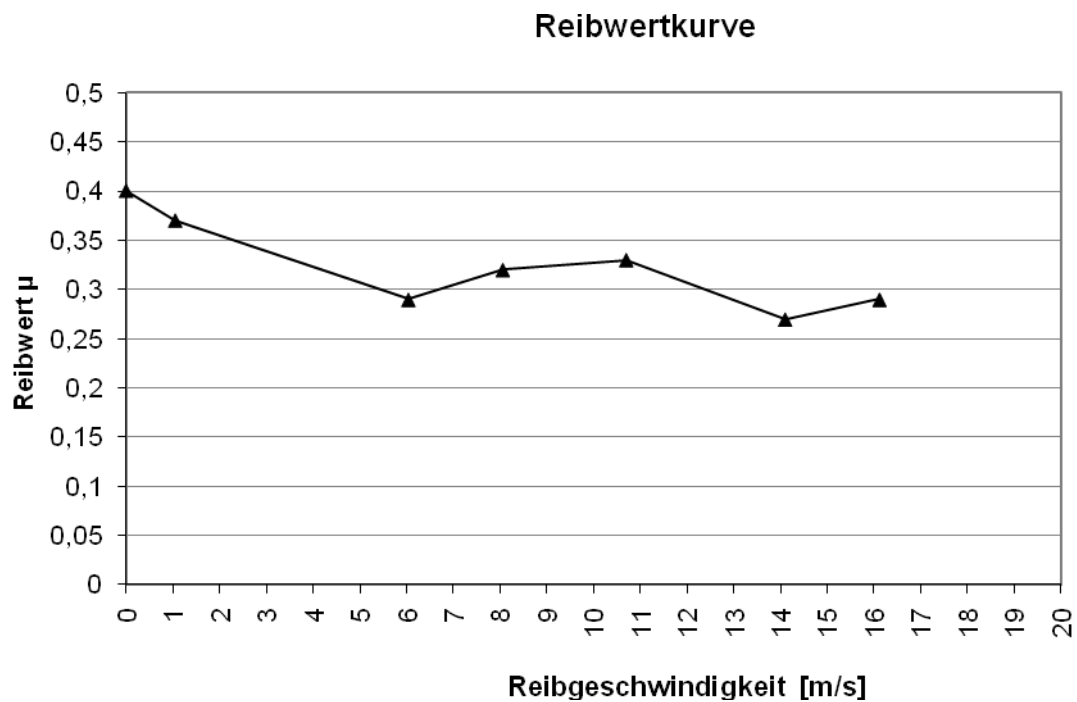
Eigenschaften	Norm	Prüfparameter	Einheit	Messwert ¹⁾
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	20°C	g/cm ³	1,6
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	20°C	N/mm ²	29
Druckfestigkeit	DIN EN ISO 604	20°C	N/mm ²	86
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	20°C	N/mm ²	67
E-Modul (Druck)	DIN EN ISO 604	20°C	MPa	a. A. ²⁾
Härte Shore D	Rex-PV15	20°C		86
Wärmeausdehnungskoeffizient	Rex-PV52	20-120°C	1/K	1,4 · 10 ⁻⁵
Temperaturbelastbarkeit Dauer Kurzzeitig	Rex-PV53	(KDH -30%) 48h 1h	°C °C	275 275
Chem. Beständigkeit				weitgehend ölbeständig
Reibwert statisch μ				0,40

¹⁾ DIN EN ISO 14526-2: „Die an Norm-Probekörpern gefundenen Eigenschaftswerte sind Werkstoffkennwerte und gelten nicht für beliebig gestaltete und hergestellte Pressteile.“

²⁾ auf Anfrage

Diagramm

Reibwert in Abhängigkeit der maximalen Reibgeschwindigkeit



Material: REX 725
Temperatur: 80 °C

Lieferform:

Formgepresste Teile nach Zeichnung oder Muster

Anwendungen:

- Stopp- und Arbeits-Bremsen in Elektromotoren
- Rutsch- und Sicherheitskupplungen

Die Angaben und Daten dieser Information erfolgen nach bestem Wissen. Sie wurden - soweit möglich - durch Versuche ermittelt. Wir empfehlen, einen der geplanten Anwendung angepassten Test durchzuführen. Die Mitarbeiter der Bereiche Verkauf und Entwicklung stehen gerne beratend zur Verfügung.